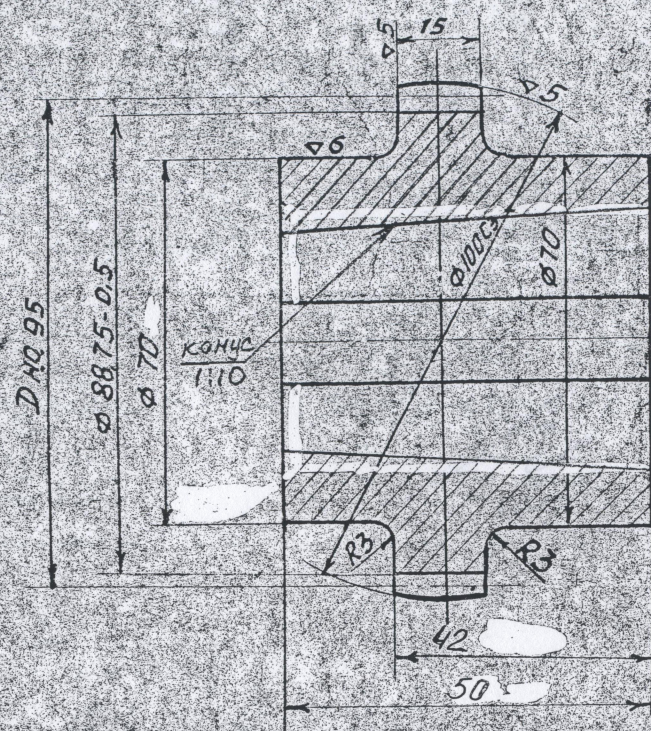


изготовление конуса
02.9685 из нержавеющей



Острые края кроме указанных
притупить фаской 0.5x45°

НВ 248-302

Длина общей нормали	L	34.352-0.01
Степень точности	—	СТ. 8-X
Модуль	m	2.5
Угол зацепления	α	20°
Число зубьев	Z	38
Высота головки	1m	2.5
Высота ножки	1.25m	3.125
Наибольшая разность соседних окруж. шагов	Δst	0.04
Твердость зубьев	RC	40-45
Наибольшее значение окружности выступов	E D	0.04
Биеение ф70см отн. внутреннего диам. недол.	01	
Овальн. и конусность посадочного диаметра в пределах половины запуска		

Предельное отклонение направления зуба				Δbo	0.018
К				265	
Втулка зубчатая				2603.8087	
Сталь 45 ГОСТ 1050-60				Литера	Вес кг
				Б	2.1
				Лист 1	Вс. листа
				Завод „Подъема“ г. Москва	

Цех	Доменный	Подпись	Фамилия	Дата	2.04.64
Объект	Вагон-весы	Копиров	Л		
	Сверил				325445